

ALP01B Einpunkt-Schmiergerät

120ml, 250ml, 500ml

**Zeitgesteuert | Konstante Fördermenge | Automatisch
Kompakt | Zuverlässig | Wartungsarm**

Die ALP01B verfügt über ein zuverlässiges elektromechanisches Antriebssystem und gewährleistet eine kontinuierliche und präzise Schmierung von Lagern, Bolzen und weiteren Reibstellen. Die konstante Schmierstoffabgabe reduziert den manuellen Wartungsaufwand und minimiert das Risiko von unzureichender Schmierung sowie vorzeitigem Bauteilverschleiß.



Leistungsmerkmale

40 bar

max.
Betriebsdruck

**1 - 24
Monate**

5 einstellbare
Betriebszeiten

IP 65

Schutzklasse

bis zu 8

Schmierstellen
bei Verwendung mit
Progressivverteiler

**Austauschbar
Lithium**

Batterieeinheit

Vorteile ALP01B

- Batteriebetrieben, keine externe Spannungsversorgung erforderlich
- Einstellung mittels Magnetkontakt ohne Öffnen des Gerätes oder Betätigen von Tasten
- LED-Statusanzeige mit Überlastwarnung
- Temperaturunabhängige Schmierstoffabgabe
- Geeignet für lange Schmierleitungen
- Hohe Druckleistung bis 40 bar

Technische Daten

Antriebsart:	Elektromechanisch
Betriebstemperatur:	-20°C bis +60°C
Spannungsversorgung:	3.6 V DC Lithium Batterie austauschbar
Anschlussgewinde:	R 3/8
Behältergröße:	120ml, 250ml, 500ml
Max. Schmierstoffabgabe über die Lebensdauer:	5000 ml

Anwendungen für ALP01B



Lubmann GmbH

ALP01G Einpunkt-Schmiergerät

60ml, 125ml, 250ml

Wartungsfrei | Einfache Installation | Hohe Zuverlässigkeit

Die ALP01G arbeitet mit einem speziell entwickelten Zink-Luft-Batteriesystem und benötigt keine externe Spannungsversorgung. Hochwertige Werkstoffkombinationen ermöglichen eine präzise und zuverlässige Schmierstoffabgabe über den gesamten Betriebszeitraum. Dank seiner Eignung für Fett- und Ölanwendungen sowie seiner kompakten Bauweise ist die ALP01G die ideale Lösung für beengte Einbausituationen.



Leistungsmerkmale

6 bar

max.
Betriebsdruck

**1 - 12
Monate**

12 einstellbare
Betriebszeiten

IP 68

Schutzklasse

Min. 3 x

Behälter
nachfüllbar

**Austauschbar
Zink-Luft**

Batterieeinheit

Vorteile ALP01G

- Umweltgerechte Entsorgung durch die austauschbare Batterieeinheit
- Boost-Funktion zur schnellen Schmierstoffversorgung
- Einfache Aktivierung und Einstellung der Laufzeit über den Drehschalter
- Verbesserte Arbeitssicherheit
- Kompakte Bauform für beengte Einbauträume
- Geeignet für Fett- und Ölanwendungen

Technische Daten

Antriebsprinzip:	Elektrochemisch
Betriebstemperatur:	-20°C bis +60°C
Batterie Typ:	Zink-Luft
Batteriewechsel:	austauschbare Batterieeinheit
Anschlussgewinde:	R 1/4
Behältergröße:	60ml, 125ml, 250ml

Anwendungen für ALP01G

